

## POLÍTICA INTEGRADA

Selecta Envases consciente de la responsabilidad que le cabe durante la fabricación, almacenamiento, distribución y comercialización de sus productos busca de forma constante el cumplimiento de normas y requerimientos que le aplican; son aspectos esenciales de lo anterior la **Calidad, la Inocuidad, la Seguridad y Salud Ocupacional de las personas, la Protección del Medioambiente y la Ética laboral**.

Nuestro compromiso se pone de manifiesto por medio del Sistema de Gestión, que cumple y reconoce los requerimientos de estándares de la industria nacionales e internacionales, los de nuestros clientes, legales, reglamentarios y éticos.

La organización garantiza a los grupos de interés la más alta calidad e inocuidad de sus productos aplicando los sistemas y programas adecuados para entregar un producto inocuo al cliente final.


Con el Sistema de Gestión, Selecta Envases busca permanentemente desarrollar la **Mejora Continua** en la Calidad de nuestro personal, procesos, infraestructura, productos y servicios, tendiendo al incremento de beneficios mutuos y **Satisfacción de nuestros clientes** así como proporcionar un **Marco Ético** sobre el cual la organización transitará y la hará sustentable en el tiempo.

La premisa del Sistema de Gestión, es que la Calidad, Inocuidad, Seguridad y Ética es una responsabilidad compartida por todo el personal de la empresa y que por basarse en la filosofía de los grupos de trabajo requiere el **Compromiso de Todos** los grupos funcionales de la organización.

La Dirección de Selecta Envases materializa su apoyo al Sistema de Gestión proporcionando a todos los niveles de la organización:

- Dirección, Motivación, Entrenamiento, Líneas de Comunicación, Retroalimentación y Autoridad para implementar mejoras de calidad toda vez que sean requeridas.
- Los recursos necesarios para cumplir con la Política de Calidad.
- La toma de conciencia y responsabilidad de todos los empleados que tengan impacto en la fabricación y comercialización de nuestros productos.

Selecta Envases busca de manera constante oportunidades y nuevos desafíos para mejorar la rentabilidad del negocio y cumplir con la misión del grupo.



---

Juan Pablo Andreani Valiente  
Gerente General